

Durethan® AKV 325 H2.0 901510

25% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 25 % glass fibers, Extrusion, blow molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Сопrotивление гидролизу Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Экструзия			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.31	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.80	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	8900	--	MPa	ASTM D638
23°C	8200	5000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	160	--	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	3.5	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.8	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	7240	--	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	7200	4200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
3.5% strain, 23°C	220	--	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁶	220	105	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	240	140	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	4.7	7.0	%	
Поведение горения ⁹	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66,EH, 14-080, GF25	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	2.10	--	J	ISO 6603-2
-- ¹¹	2.60	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹²	747	--	N	ISO 6603-2
-- ¹³	862	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	70	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	236	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
	> 240	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления 14				
	261	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	4.20	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	0.010	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	425	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	2.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

