

G-PAEK™ 1230FCT

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance lubricated polymer, carbon fiber, PTFE, graphite, HBN and MoS 2 filled in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Black in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength & stiffness in load-bearing applications is required. Excellent wear resistance. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Добавка	Углеродное волокно графит ПТФЭ лубрикант Смазка Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хорошая стерилизация Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Полукристаллический		
Используется	Высокотемпературные приложения Медицинские/медицинские приложения Неспецифические пищевые приложения		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	
Формовочная усадка ¹			
Flow	0.10	%	
Across Flow	0.42	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	106		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	91		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	17500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	210	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.10		
Коэффициент износа	2.7E-5	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	510	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	348	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	420	°C	
Температура обработки (расплава)	390 to 420	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	

NOTE

1. 410°C nozzle, 220°C Mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

