

## TAROLOX 10 H G6 X0

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PBT glass fiber reinforced 30% heat stabilized, self extinguishing UL94 V0 also at low thickness, good flow, good surface finish, good mechanical properties, very high dimensional stability.

UL94 V0 approved all colors at 0,97 mm - NC,BK at 0,75 mm. UL 746B approved. IMQ T190 approved.

Available: all colors, release agent (W), without PBDE/PBDF.

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-223247			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.64 to 1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.20 to 0.40	%		
Across Flow	0.40 to 0.60	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.22	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.22	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	125	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	200	MPa	ISO 178
Break	200	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	130	°C	UL 746B
-- <sup>2</sup>	140	°C	IEC 60216
-- <sup>3</sup>	165	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>4</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm, NC, BK	V-0		
0.970 mm, ALL	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100	°C	

Pre-heater	120 to 130	°C
Время сушки		
--	1.0 to 2.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### NOTE

1. 6x4x50 mm
2. 20000 hrs
3. Short Term
4. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

