

ASTALOY™ PC/ABS TWG

Polycarbonate + ABS

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ABS TWG is a high weldline impact strength alloy of ABS and Polycarbonate and is designed for injection moulding applications with multiple weldlines and requiring a balance of impact toughness, heat resistance, product rigidity, mouldability and easy painting. Typical applications in the automotive area are interior instrument panel fascia panels, console capping mouldings and glovebox assemblies, together with exterior painted components such as wheeltrims, front grilles, rear appliques and other trim panels.

Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALOY™ PC/ABS TWGU].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая плавность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Средняя жесткость Болезненный		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/3.8 kg	8.0	g/10 min	
260°C/5.0 kg	20	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	54.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	600	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.20 mm)	60.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	102	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	107	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	112	°C	
Викат Температура размягчения	135	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	235 to 255	°C	
Средняя температура	245 to 265	°C	
Передняя температура	255 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

