

PULSE™ XT9215

PC/ABS Engineering Resin

Trinseo

Описание материалов:

PULSE 9215 is an easy flow, high-heat, low density mineral filled PC/ABS resin delivering optimized performance for automotive exterior component applications requiring low CLTE for a better dimensional stability.

Benefits

Very low CLTE for an improved dimensional stability (smaller gaps) and a better fit and finish for optimal quality

High ductility and easy flow for more design freedom (larger/longer parts, optimized wall thickness)and better economics (improved cycle time)

Significant density advantage (up to 10% compared to a PC/PET) for lighter parts and optimized costs

Faster cycle times for a better process cost control

High gloss for painted applications with enhanced paint adhesion

Applications

Spoilers

Exterior trims

Roof bows

Roof rails

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкая плотность</p> <p>Подсветка</p> <p>Распылитель</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Теплостойкость, средняя</p>		
Используется	<p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Внешнее украшение автомобиля</p>		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183/B
Видимая плотность	0.63	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow	44.0	cm	
Формовочная усадка	0.30 - 0.60	%	ISO 294-4
Содержание ЛОС	15.0	µg/g	VDA 277
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	4600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	58.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	108	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	134	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	5.5	hr	
Температура обработки (расплава)	255 - 280	°C	
Температура формы	60 - 80	°C	
NOTE			
1.	1 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

