

## VALOX™ K4530 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

15% glass reinforced PBT, Hydrolytically stable, High flow, Automotive connectors.

| Главная Информация  |  |
|---|--|
| Наполнитель/армирование                                   | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу                                   |
| Характеристики  | Высокий поток  |
|   | Гидролитически стабильный  |
| Используется  | Автомобильные Приложения   |
|   | Разъемы  |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |
| Многоточечные данные                                      | Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) |
|   | Flexural DMA (ASTM D4065)  |
|   | Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)                             |
|   | Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)                            |
|   | Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)                            |
|   | Ножницы DMA (ASTM D4065)   |
|   | Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)                  |
|   | Растяжимый ползучий (ASTM D2990)   |
|   | Усталость при растяжении   |
|   | Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)             |
| Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) |  |
| Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)    |  |

| Физический                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                         | 1.41                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка                   |                      |                   | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm                       | 0.70 to 0.90         | %                 |                 |
| Across Flow : 3.20 mm                | 1.0 to 1.2           | %                 |                 |
| Механические                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup>       | 3560                 | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup> |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield                                | 103                  | MPa               |                 |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break <sup>3</sup>                                    | 89.6                        | MPa                      |                        |
| Break   | 103                         | MPa                      |                        |
| Break <sup>4</sup>                                    | 82.0                        | MPa                      |                        |
| Break <sup>5</sup>                                    | 98.0                        | MPa                      |                        |
| Удлинение при растяжении <sup>6</sup>                 |                             |                          |                        |
| Yield   | 4.0                         | %                        | ASTM D638              |
| Yield <sup>7</sup>                                    | 97                          | %                        | ASTM D638              |
| Break <sup>8</sup>                                    | 2.3                         | %                        | ASTM D638              |
| Break   | 4.0                         | %                        | ASTM D638              |
| Break <sup>9</sup>                                    | 2.5                         | %                        | ASTM D638              |
| Флекторный модуль <sup>10</sup>                       |                             |                          | ASTM D790              |
| 50.0 mm Span <sup>11</sup>                            | 5100                        | MPa                      |                        |
| 50.0 mm Span  | 4640                        | MPa                      |                        |
| 50.0 mm Span <sup>12</sup>                            | 4530                        | MPa                      |                        |
| 50.0 mm Span <sup>13</sup>                            | 4820                        | MPa                      |                        |
| Flexural Strength <sup>14</sup> (Break, 50.0 mm Span) | 150                         | MPa                      | ASTM D790              |
| Дефлекторный штамп-1,3 мм/мин, 50 мм пролет           |                             |                          | ASTM D790              |
| -- <sup>15</sup>                                      | 7.0                         | %                        |                        |
| -- <sup>16</sup>                                      | 3.8                         | %                        |                        |
| -- <sup>17</sup>                                      | 9.7                         | %                        |                        |
| -- <sup>18</sup>                                      | 6.0                         | %                        |                        |
| <b>Воздействие</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                           | 58                          | J/m                      | ASTM D256              |
| Незубчатый изод Impact (23°C)                         | 400                         | J/m                      | ASTM D4812             |
| Ударное устройство для дротиков                       |                             |                          | ASTM D3763             |
| 23°C, Total Energy <sup>19</sup>                      | 5.30                        | J                        |                        |
| 23°C, Total Energy <sup>20</sup>                      | 4.97                        | J                        |                        |
| 23°C, Total Energy <sup>21</sup>                      | 6.10                        | J                        |                        |
| <b>Тепловой</b>                                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке                   |                             |                          | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                         | 218                         | °C                       |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                          | 193                         | °C                       |                        |
| <b>Инъекция</b>                                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                     | 60.0 to 76.7                | °C                       |                        |
| Время сушки   | 4.0 to 6.0                  | hr                       |                        |
| Время сушки, максимум                                 | 8.0                         | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность                  | 0.050                       | %                        |                        |

|                                   |                |     |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Рекомендуемый размер снимка       | 40 to 80       | %   |
| Задняя температура                | 238 to 254     | °C  |
| Средняя температура               | 243 to 260     | °C  |
| Передняя температура              | 249 to 266     | °C  |
| Температура сопла                 | 243 to 260     | °C  |
| Температура обработки (расплава)  | 249 to 266     | °C  |
| Температура формы                 | 65.6 to 87.8   | °C  |
| Back Pressure                     | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed                       | 50 to 80       | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.038 | mm  |

## NOTE

|     |   |
|-----|---|
| 1.  | 5.0 mm/min  |
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min                                |
| 3.  | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS IV  |
| 4.  | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS III |
| 5.  | PROPERTIES AFTER 1008<br>HOURS AT 125°C           |
| 6.  | Type I, 5.0 mm/min                                |
| 7.  | PROPERTIES AFTER 1008<br>HOURS AT 155°C           |
| 8.  | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS IV  |
| 9.  | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS III |
| 10. | 1.3 mm/min  |
| 11. | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS IV  |
| 12. | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS III |
| 13. | PROPERTIES AFTER 1008<br>HOURS AT 125°C           |
| 14. | 1.3 mm/min  |
| 15. | PROPERTIES AFTER 1008<br>HOURS AT 125°C           |
| 16. | PROPERTIES AFTER 1008<br>HOURS AT 155°C           |
| 17. | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS III |
| 18. | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS IV  |
| 19. | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS IV  |

---

|     |   |
|-----|---|
| 20. | PROPERTIES AFTER 1008<br>HOURS AT 125°C           |
| 21. | AFTER 40 CYCLES, SIMILAR TO<br>USCAR-2, CLASS III |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

