

CERTENE™ PBM-12

Polypropylene Impact Copolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PBM-12 is a certified prime grade Medium-Impact INJECTION MOLDING specially designed for applications requiring good impact resistance at low temperatures. PBM-12 features very good processability, medium-high flow for fast mold filling, very good dimensional stability, excellent heat resistance, and optimal balance of mechanical properties. PBM-12 typical applications include automotive parts and interior trimming, appliance parts, tackle boxes, gun and tool cases, toys, industrial components, caps, closures and housewares. Recommended processing temperature is between 210° - 220°C. PBM-12 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) / (c)3.1 + 3.2, and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность размеров Хорошая технологичность Высокая термостойкость Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Средний поток Средняя ударопрочность		
Используется	Компоненты прибора Автомобильные Приложения Колпачки Приложения для рыбалки Товары для дома Промышленные детали Спортивные товары Игрушки		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (a) 3 (i) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹ (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	13	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ²	1020	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁴ (0.45 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения ⁵	140	°C	ASTM D1525
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C	

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146. |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146. |
| 4. | Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146. |
| 5. | Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

