

KumhoSunny PC/ASA HSC7079

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HSC7079 is a high heat resistance PC/ASA resin.PC/ASAHSC7079 has been widely used in Auto, such as rearview mirror .

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение Наружное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.15	g/cm ³	ASTM D792
--	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.50 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	63.0	MPa	ASTM D638
--	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2100	MPa	ASTM D790
-- ¹	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	70.0	MPa	ASTM D790
-- ²	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	25	kJ/m ²	
23°C	52	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	600	J/m	ASTM D256
23°C ⁵	46	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	129	°C	ASTM D1525 ⁶
--	126	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	250 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4J		
4.	4J		

5.	5.5J
6.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

