

Plexiglas® 7M

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIGLAS® 7M is based on polymethyl methacrylate (PMMA).

Besides showing the familiar properties of PLEXIGLAS® 7H molding compounds, such as excellent light transmission and brilliance

excellent weatherability

high mechanical strength, surface hardness and abrasion resistance.

PLEXIGLAS® 7M is special in that it

better flowing behavior,

AMECA listing.

Application:

PLEXIGLAS® 7M is particularly suitable for extruding profiles and panels for use in lighting engineering.

Examples:

lighting fixtures, displays and similar extruded items for technical purposes.

Главная Информация			
UL YellowCard	E65495-247806		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокая твердость Высокая прочность Стабилизированный свет		
Используется	Дисплеи Осветительные приборы		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	2.90	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	69.0	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	108	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	104	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	92.0	%	ISO 13468-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 94.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура расплава	220 to 260	°C	
Температура матрицы	220 to 260	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

