

RTP 199 X 138789 EG

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Permanently Static Dissipative - ESD Protection - UV Stabilized - Extrusion Grade

Главная Информация	
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Защита от ЭСП Статически проводящий
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	< 4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.7	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1030	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	34.5	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.0E+8 to 9.9E+9		
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+7 to 9.9E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+7 to 9.9E+8	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay	< 0.5	sec	FTMS 101C 4046.1

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура расплава	191 to 232	°C
Температура матрицы	32.2 to 65.6	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat