

Santoprene™ 241-55

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, special thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It is suitable for the pipeline engineering field related to drinking water, and also suitable for food processing equipment. This brand of Sanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding or extrusion molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация			
UL YellowCard	E80017-250532		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Низкая деформация сжатия</p> <p>Гибкость при низкой температуре</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление усталости</p>		
Используется	Детали труб		
Рейтинг агентства	<p>Утверждено NSF 51</p> <p>Утверждено NSF 61</p> <p>UL QMFZ2</p> <p>UL QMFZ8</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E80017		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Многokrатное литье под давлением</p> <p>Кокструктурионное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Экструзионный лист</p> <p>Экструзионное формование профиля</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
--	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	59		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	1.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	4.50	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	450	%	ASTM D412, ISO 37
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	UL 746	
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746	
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6	UL 746	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746	
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.00 mm	HB	UL 94	
1.50 mm	HB	UL 94	
3.00 mm	HB	UL 94	
Дополнительная информация			
<p>ISO 1, ASTM die C. REACH.</p>			
Юридическое заявление			
<p></p>			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	177	°C	

Средняя температура	182	°C
Передняя температура	182	°C
Температура сопла	188 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	196	°C
Температура матрицы	199	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat