

Ultraform® N 2640 Z6 UNC

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultraform N 2640 Z6 UNC is an elastomer-modified injection molding POM grade with excellent impact strength.

Applications

Typical applications include toys components such as bicycle frames, automotive parts such as cladding elements and windshield wiper units, and clips, snap and fastening elements, and other components subject to impact stress.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531687		
Характеристики	Сополимер Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные внешние части Крепежные детали Игрушки		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.18 mm	1.9	%	
Across Flow	1.6	%	ISO 294-4
Flow	1.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	1.1	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	1.1	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1300	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	37.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	17	%	ASTM D638, ISO 527-2

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	825	MPa	
1000 hr	575	MPa	
Флекторный модуль (23°C)	1320	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	59	J/m	
23°C	160	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	71.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	166	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток			
--	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
--	1.3E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+12	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	36	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная		IEC 60250	
100 Hz	4.50		
1 MHz	4.30		
Коэффициент рассеивания		IEC 60250	
100 Hz	0.010		
1 MHz	0.025		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	3.50 to 7.00	MPa	
NOTE			
1.	1.5 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

