

MAJORIS DE101 - 8229

10% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DE101 - 8229 is a 10 % mineral filled polypropylene impact modified compound intended for injection moulding. DE101 - 8229 has been developed especially for parts, requiring good impact strength and heat stabilization. The product is available in natural (DE101) and black (DE101-8229) but other colours can be provided on request.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Хорошая ударопрочность | | |
| | Перерабатываемые материалы | | |
| | Термическая стабильность | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.960 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 5.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1050 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 19.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 800 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | 28.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1A |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | | ISO 179/1U |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |

| | | |
|---------------|----|-------|
| Огнестойкость | HB | UL 94 |
|---------------|----|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 220 - 260 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|----------|--|
| Скорость впрыска | Moderate | |
|------------------|----------|--|

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

