

SUPREME Specialty PS SP243

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP243 is a special polystyrene product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. The application fields of SUPREME Specialty PS SP243 include movies, hats/caps/corks, containers and food contact applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good stiffness

Good toughness

Good flexibility

Transparency

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая гибкость Высокое разрешение Хорошая прочность
Используется	Направленная пленка Крышка Термоформовочный контейнер
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,164
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	425	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	22000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	600	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	15	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	200	J/m	ASTM D256
--	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	81.0	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 ³
-------------------------------	-----	----	-------------------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1000 µm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (1000 µm, Injection Molded)	2.5	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

The values listed as Haze and Transmittance ASTM D1003, were tested in accordance with SPL testing methods.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	< 220	°C
Температура формы	40.0 - 50.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	< 220	°C

Инструкции по экструзии

Mold Temp: 40 to 50°C

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

