

## IROGRAN® A 92 E 4670

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

IROGRAN A 92 E 4670 is a thermoplastic polyester polyurethane for melt calendaring.

IROGRAN is part of the HUNTSMAN technical extrusion/injection molding product range and offers a specially designed, flexible material with a broad processing window.

#### PERFORMANCE FEATURES

High oil resistance

High production rate

Good melt flow

Easy coloring

Complies with FDA CFR 175.105 / 177.2600

#### APPLICATION

Cable jacketing

Tubing

Technical extrusion

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая цветность Хорошая гибкость Хороший поток Маслостойкий		
Используется	Кабельный кожух Трубка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Каландрирование Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>			
--	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/10.0 kg)	60.0	cm <sup>3</sup> /10min	

Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.40	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра			ASTM D2240, DIN 53505
Shore A, Injection Molded	90		
Shore D, Injection Molded	38		
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Abrasion <sup>2</sup>	20	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
TMA <sup>3</sup>			Internal Method
High	170	°C	
Low	125	°C	
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress <sup>4</sup>			
100% Strain, 0.635 mm	4.69	MPa	ASTM D412
100% Strain, 0.635 mm	8.50	MPa	DIN 53504
300% Strain, 0.635 mm	10.3	MPa	ASTM D412
300% Strain, 0.635 mm	16.0	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			
Break, 0.635 mm	37.9	MPa	ASTM D412
Break, 0.635 mm	36.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении <sup>6</sup>			
Break, 0.635 mm	570	%	ASTM D412
Break, 0.635 mm	600	%	DIN 53504
Tear Strength <sup>7</sup>			
0.635 mm	80.6	kN/m	ASTM D624
0.635 mm	83	kN/m	DIN 53515
Комплект сжатия <sup>8</sup>			
23°C, 24 hr	25	%	ASTM D395, DIN 53517
70°C, 24 hr	40	%	ASTM D395
70°C, 24 hr	0.40	%	DIN 53517
Сопrotивляемость Bayshore	1	%	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура бункера	170	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	175	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	175	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	175	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	175	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	175	°C	

Температура адаптера	180	°C
Температура матрицы	180	°C

## NOTE

1.	Injection Molded
2.	Injection Molded
3.	Injection Molded
4.	Extruded Film
5.	Extruded Film
6.	Extruded Film
7.	Extruded Film
8.	Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat