

Badalac® ABS 10 TM-Z2

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Bada AG

Описание материалов:

ABS-I

Super tough grade suitable for injection moulding and extrusion

Главная Информация			
Характеристики	Сверхвысокая прочность		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.95	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Yield, 23°C)	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ³ (Yield, 23°C)	2.8	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве ⁴ (23°C)	9.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс ⁵ (23°C)	56.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶			ISO 179/1eA
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	35	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	140	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁸			
-30°C	14	kJ/m ²	ISO 180
23°C	36	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁹			
0.45 MPa, Unannealed	101	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения ¹⁰			
--	103	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток ¹¹	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания-20000 часов	80	°C	IEC 216

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹²	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹³	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹⁴	5.5	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁵ (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁶ (1 MHz)	8.2E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	1.04	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹⁷ (0.800 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	30.0 to 60.0	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	80x10x4 mm
9.	110x10x4 mm
10.	Compound for moulding
11.	>=10x10x4 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm

15.	80x80x1 mm
16.	80x80x1 mm
17.	125x13x0.8 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

