

Cogegum® AFR/760

Polyolefin

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Cogegum® HFFR -Halogen Free Fire Retardant compound

Polyolefin based thermoplastic compound containing a fire retardant system that contributes to give the cable self-extinguish properties without halogenidric acids evolution; furthermore, toxic and corrosive gases emission and smoke generation are particularly reduced. These characteristics make this compound suitable in all applications where the fire behavior of cable materials is one of the main concerns to be considered in establishing a high safety level in public places. This material complies with RoHS requirements.

standard complying

EN 50363-0 M1; EN 50363-7 T16, T17; IEC 60502-1 ST8; Cenelec HD 624.7 S1; Cenelec HD 624.6 S1; VDE 0207 HM2, HM5, HJ2; IEC 60092 SHF1; UNE 21123-4

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Низкая токсичность</p> <p>Без галогенов</p> <p>Самопогасающийся</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Изоляция низкого напряжения</p> <p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	2.7	g/10 min	Internal method
Скорость поглощения воды-24 часа в сутки(100 °C)	3.50	mg/cm ²	IEC 60811
Холодный шок (-25 °C)	Pass		IEC 60811
Тепловой удар (150 °C)	Pass		IEC 60811
Тест горячего прессования-Максимальная проницаемость, K = 0,6(80 °C)		%	IEC 60811
Испытание на изгиб (-25 °C)	Pass		IEC 60811
Постоянное сопротивление изоляции			IEC 60502
20°C	400	Mohms·km	IEC 60502
70°C	2.0	Mohms·km	IEC 60502
Галогенов кислотой выбросов		%	IEC 60754-1

Латентная тепловая энергия-Высокая (всего)	15.6	MJ/kg	ISO 1716
Индекс температуры (сгорание)	300	°C	NES 715
Коррозионные газы в дымовых газах			IEC 60754-2
pH	> 4.30		IEC 60754-2
Conductivity		µS/mm	IEC 60754-2
Температура кольца	150 - 170	°C	
Температура головы	150 - 170	°C	
Экологическое сопротивление растрескиванию (condition a, 50°C, 3.00mm, 10% Igepal, molding)	> 1000	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	51		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	12.3	MPa	IEC 60811
Удлинение при растяжении (Break)	200	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменения механических свойств после теста на старение горячего воздуха, 100 °C, 168 ч			IEC 60811
Tensile strength change	15	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	-16	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			IEC 60502
20°C	1.1E+14	ohms-cm	IEC 60502
70°C	5.5E+11	ohms-cm	IEC 60502
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	39	%	ASTM D2863
Химическая стойкость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
SAE 20 Испытание на пропитку масла, 70 °C, 4 ч			IEC 60811
Tensile strength change	-15	%	IEC 60811
Change in tensile elongation	3	%	IEC 60811
Испытание на пропитку углеводородов, 25 °C, 4 ч			CEI 20-34/0-1
Tensile strength change	-10	%	CEI 20-34/0-1
Change in tensile elongation	12	%	CEI 20-34/0-1
Дополнительная информация			

Tests reported are performed on pressed or extruded specimens Coloring
EVA or PE based masterbatches added at 1.2-1.5% by weight; in order to avoid scotching problems during processing, predrying of colour
masterbatch is suggested if moisture absorption occurred during storage (4-6 hours at 50-60°C).

Storage

The product must be stored under the following conditions:

closed and undamaged bags

ambient temperature not exceeding 35°C

avoid direct exposure to sunlight and weathering

Product alterations could occur due to extended period of storage

Shelf life: 12 months

Solvay Specialty Polymers accepts no liability of any kind in case the above mentioned conditions are not fulfilled.

Packaging

25 kg moisture-resistant bags on 1375 kg pallet

1000 kg carton box

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130 - 150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	130 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	140 - 160	°C
Зона цилиндра 4 темп.	140 - 160	°C
Температура матрицы	150 - 180	°C

Инструкции по экструзии

Extrusion equipment

standard extruders for thermoplastics equipped with low compression screw (1:1.2-1.4 compression ratio and 20-25 L/D ratio are suggested), and an adequate barrel thermoregulation

don't use screw thermoregulation

filter net: not necessary; in case, use 40-80 mesh/cm² max. Anyway the use of the breaker plate is advisable, in particular using low compression screws

NOTE

1. 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

