

## LNP™ STAT-KON™ MD000XXZ compound

Углеродное волокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* STAT-KON MD000XXZ is a compound based on Polypropylene containing Carbon. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound M-2

Product reorder name: MD000XXZ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.9	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2040	MPa	ASTM D638
--	1730	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	32.0	MPa	ASTM D638
Yield	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	24.0	MPa	ASTM D638
Break	26.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.7	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	11	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	1740	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	1620	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	40.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	38.9	J	ASTM D3763
--	35.4	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	56.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	9.7E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat