

PROTEQ™ G30H283

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ G30H283 is a 30% coupled glass fibre reinforced homopolymer polypropylene compound. This grade has a combination of high stiffness and tensile strength coupled with high impact strength and in addition is heat stabilised. These properties give the material excellent creep resistance and long term durability as well as high physical strength.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Химически Соединенные
	Хорошее сопротивление ползучести
	Стабилизация тепла
	Высокая ударопрочность
	Высокая жесткость
	Высокая прочность
	Гомополимер

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	80.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ² (3.20 mm)	5500	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	40	J/m	
0°C, 3.20 mm	55	J/m	
23°C, 3.20 mm	70	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	156	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	

Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525 ³
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	225 to 245	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	160 to 250	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 10 mm/min
3. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat