

RTP ESD C 1780 FR

Углеродное волокно

Polyphenylene Ether + PS

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Проводящий Защита от электростатического разряда Антистатические свойства Огнестойкий		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	98.9	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	93.3	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	V-1		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 2mil/in.Tensile Elongation, ASTM D638: 1-2%Static Decay, FTMS-4046.1, Mil B-81705C: pass

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	204 - 260	°C
Средняя температура	204 - 260	°C
Передняя температура	204 - 260	°C
Температура формы	37.8 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	МПа

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

