

Kelon® B FR H2 CEG/500-V0CT3

Стекланный минерал

Polyamide 6

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Heat stabilised. Mineral filler / Glass fibres. UL94 V-0 classified, halogens and red phosphorus free.

Product UL certified.

Low thermal expansion coefficient.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-243962		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Без галогенов		
	Стабилизация тепла		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Рейтинг агентства	UL неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow	0.50 to 0.65	%	
Flow	0.25 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
23°C	10500	MPa	
60°C	6500	MPa	
90°C	4700	MPa	
120°C	3500	MPa	
150°C	2800	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2
Break, 23°C	85.0	MPa	
Break, 60°C	65.0	MPa	
Break, 90°C	55.0	MPa	
Break, 120°C	45.0	MPa	
Break, 150°C	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Break, 23°C	1.5	%
Break, 60°C	1.8	%
Break, 90°C	2.0	%
Break, 120°C	2.5	%
Break, 150°C	2.5	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m ²	
23°C	3.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	15	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	135	°C	
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.90	W/m/K	ASTM E1952-01

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	42	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 60 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

