

WPP PP PPH3MG3.5-Black

35% GlassMica

Polypropylene Homopolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

Описание материалов:

Properties shown below for this filled blend are typical for a 35% mica and glass fiber reinforced polypropylene homopolymer. This product satisfies many application needs. Special compounds are available. UV stabilization for improved weatherability available.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло слюда, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Гомополимер		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	56.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Сектант ²	4150	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	153	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648
Дополнительная информация			
Tested at 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F) and 50 ± 5% relative humidity unless otherwise noted. Filler Content, In-house #1003-02: 35%			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C	

Время сушки	1.0 - 3.0	hr
Задняя температура	221 - 229	°C
Средняя температура	229 - 235	°C
Передняя температура	229 - 241	°C
Температура сопла	221 - 243	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 10.3	MPa
Удерживающее давление	1.03 - 4.14	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.75 in/s Zone 4 Temperature: 450 to 475°F Hot Runner Temperature: 430 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

