

LEXAN™ ML7696 resin

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Limited Use. LEXAN resin ML7696 is a flame retardant polycarbonate grade with 30% glass fiber reinforcement.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.43	g/cm ³	
--	1.44	g/cm ³	
Удельный объем	0.690	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C)	0.26	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	95.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	6590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	148	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	151	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	146	°C	
Викат Температура размягчения	165	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	19	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 5		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		
2.99 mm	V-0		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	293 to 316	°C
Средняя температура	304 to 327	°C
Передняя температура	316 to 338	°C
Температура сопла	310 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 338	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
6. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

