

Infino CF-3300HF

Стекловолокно

Polycarbonate

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Infino CF-3300HF is a polycarbonate (PC) product that contains a glass fiber reinforced material. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical/electronic applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Мобильный телефон		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.10 - 0.30	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	115		ASTM D785
R scale	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6400	MPa	ASTM D638
--	6900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	120	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	120	MPa	ASTM D638
Fracture	125	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Fracture ⁴	3.8	%	ASTM D638
Fracture	3.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	6500	MPa	ASTM D790
-- ⁶	7300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	170	MPa	ASTM D790
-- ⁸	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	143	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	138	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ISO 306/B50
--	148	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.8 mm	V-2		UL 94
3.2 mm	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Hot air dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 - 6.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.10	%	
Задняя температура			
	270	°C	
Средняя температура			
	280 - 290	°C	
Передняя температура			
	300	°C	
Температура сопла			
	300	°C	

Температура формы	80 - 120	°C
Давление впрыска	98.0	MPa
Back Pressure	1.00	MPa
Screw Speed	40	rpm

Инструкции по впрыску

Hot Runner Manifold Temperature: 300°C Hot Runner Valve Nozzle Temperature: 300°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	3000 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

