

SABIC® PPcompound PHC25-20

Talc

Polypropylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPcompound PHC25-20 is a talc-filled copolymer for use in applications which involve high requirements in terms of stiffness, thermal dimensional stability as well as impact resistance. Typical examples of applications are dashboard carriers and console column cladding.

SABIC® PPcompound PHC25-20 is a designated automotive grade.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Talc | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Сополимер | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Модификация удара | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.04 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 5.5 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка (24 hr) | 1.2 | % | Internal Method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D, Injection Molded) | 68 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/5/50 |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded | 25.0 | MPa | |
| Break, 3.20 mm, Injection Molded | 20.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded) | 170 | % | ISO 527-2/5/50 |
| Флекторный модуль ¹ (Injection Molded) | 2200 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Ударная прочность (23°C, Injection Molded) | 25 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded) | 24 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/4A |
| -20°C, Injection Molded | 4.5 | kJ/m ² | |
| 0°C, Injection Molded | 6.0 | kJ/m ² | |
| 23°C, Injection Molded | 15 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 110 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 145 | °C | ISO 306/A |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C) | 9.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

NOTE

- Method I (3 point load)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat