

AvaSpire® AV-651 GF30

30% стекловолокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-651 GF30 is a 30% glass fiber reinforced polyaryletherketone (PAEK) that has been specifically formulated to provide higher mechanical strength and stiffness than unfilled AV-651 resin. This resin offers chemical resistance nearly equivalent to glass fiber-reinforced PEEK in most chemicals, with a lower heat deflection temperature.

These properties make it well suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industrial uses.

Beige: AvaSpire® AV-651 GF30 BG 20

Black: AvaSpire® AV-651 GF30 BK 95

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211993
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Стерилизуемый автоклав Биосовместимый Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Применение самолетов Разъемы Стоматологическое применение Электрическое/электронное применение Пленка

Товары для больниц
 Промышленное применение
 Медицинские устройства
 Медицинские/медицинские приложения
 Уплотнения
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	ISO 10993 ISO 10993-Часть 1
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Бежевый Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.3 to 1.5	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	101		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	9900	MPa	ASTM D638
--	10400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield, 5.00 mm	162	MPa	ISO 527-2/1A/5
-- ³	156	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.9	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			

--	9400	MPa	ASTM D790
--	9700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	234	MPa	ASTM D790
--	228	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	168	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	82.6	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	110	J/m	ASTM D256
--	12	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	960	J/m	ASTM D4812
--	64	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	213	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	345	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			
50°C	1270	J/kg/°C	
200°C	1650	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.61		
1 kHz	3.63		
1 MHz	3.58		
Коэффициент рассеивания			
60 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 kHz	0.0		
1 MHz	4.0E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.800 mm	V-1		UL 94
1.60 mm	V-0		

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	410	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	365	°C	
Средняя температура	371	°C	
Передняя температура	377	°C	
Температура сопла	382	°C	
Температура обработки (расплава)	366 to 388	°C	
Температура формы	160 to 190	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 3.0:1.0		

NOTE

1. 5" x 0.5" x 0.125" bars
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

