

Iupital® FG2025

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupital® FG2025 is an Acetal (POM) Copolymer material filled with 25% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Iupital® FG2025: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231679	E41179-231681	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.30	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	164	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	162	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	166	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	25	kV/mm	
3.00 mm	16	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		
1 MHz	4.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	8.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	180	°C	
Средняя температура	190	°C	
Передняя температура	200	°C	
Температура сопла	180 to 210	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	50.0 to 100	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	80 to 120	rpm	

NOTE

1. 60% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

