

## apigo® DP 1428 UVR

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

### Описание материалов:

apigo®DP 1428 UVR is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®DP 1428 UVR applications include consumer goods, electrical appliances, home applications, construction applications and the automotive industry.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перерабатываемые материалы</li> <li>Обрабатываемость, хорошая</li> <li>Цикл быстрого формования</li> <li>Низкая термостойкость</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Сопротивление щелочи</li> <li>Стойкость к кислоте</li> </ul>
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электроприборы</li> <li>Товары для дома</li> <li>Область архитектурного применения</li> <li>Применение в автомобильной области</li> <li>Спортивные товары</li> <li>Игрушка</li> <li>Обувь</li> </ul>
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	51		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	13.0	МПа	ASTM D638
100% strain	9.50	МПа	ASTM D638
300% strain	10.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	240	МПа	ASTM D790
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength <sup>1</sup>	80.0	kN/m	ASTM D624
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-35°C	No Break		ASTM D256
23°C	No Break		ASTM D256
<b>Интъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	150 - 170	°C	
Средняя температура	160 - 180	°C	
Передняя температура	170 - 190	°C	
Температура сопла	180 - 200	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High			
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3			
<b>NOTE</b>			
1.	Without Notch		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

