

Lumid® GP2151AF

15% стекловолокно

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Applications

Connectors

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040903	E302314-530071	E302314-530075
	E67171-467722		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Разъемы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5980	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	157	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	190	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	115	°C	
1.50 mm	115	°C	

3.00 mm	115	°C	
RTI Imp			UL 746
0.750 mm	110	°C	
1.50 mm	110	°C	
3.00 mm	110	°C	
RTI Str			UL 746
0.750 mm	120	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.80		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁵	90.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
	V-0		
1.50 mm	5VA		
3.00 mm	V-0		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	245 to 265	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	255 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

