

Braskem PE HS5502

High Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

HS5502 is a high density polyethylene, copolymer. Offers good processability and bottles produced have excellent stiffness.

Application:

Blow Molded Small Volume: Food, lubricant oils and pharmaceutical packing; Toys; Braskem does not recommend the use of HS5502 for the production of films.

Process:

Blow Molding;

Injection Blow Molding.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Супер жесткий Высокая плотность Сополимер Обрабатываемость, хорошая |
| Используется | Упаковка Бутылка Игрушка |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 |
| Метод обработки | Выдвунное формование Прессформа сжатия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.955 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 190°C/2.16 kg | 0.35 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 190°C/21.6 kg | 32 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ | | | ASTM D1693 |
| 2.00mm, 10% Igepal, molded, F50 | 10.0 | hr | ASTM D1693 |
| 2.00mm, 100% Igepal, molded, F50 | 20.0 | hr | ASTM D1693 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break, Compression Molded) | 30.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded) | 1350 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|-----|-----|-----------|
| Незубчатый изод Impact (Compression Molded) | 150 | J/m | ASTM D256 |
|---|-----|-----|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|------|----|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, Compression Molded) | 69.0 | °C | ASTM D648 |
|--|------|----|-----------|

Инструкции по впрыску

Recommended Blow Molding Conditions:

Feeding Zone: 185°C

Barrel: 190°C

Die: 195°C

Mold Temperature: 5°C to 25°C

Parison: 200°C

NOTE

1. 0.3mm notched-plaques

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat