

RheTech Polypropylene T10P100-00

10% тальк

Polypropylene

RheTech, Inc.

Описание материалов:

10% Talc Reinforced Polypropylene, Natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	72		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	33.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.904	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 - 82.2	°C	
Время сушки	1.0 - 2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	193 - 221	°C	
Средняя температура	199 - 227	°C	
Передняя температура	204 - 232	°C	
Температура сопла	210 - 221	°C	
Температура формы	26.7 - 48.9	°C	
Давление впрыска	55.2 - 103	MPa	

Удерживающее давление	27.6 - 51.7	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Application Dependant Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Wall Thickness Dependant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat