

Clariant Nylon 6 PA-211

Polyamide 6

Clariant Corporation

Описание материалов:

Clariant Nylon 6 PA-211 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of the Clariant Nylon 6 PA-211 are:

flame retardant/rated flame

high strength

Good processability

Hard

Homopolymer

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

Electrical/electronic applications

Wire and cable

military applications

Sporting goods

Главная Информация

UL YellowCard	E103015-218180
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая коррозионная стойкость Хорошая окраска Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность Универсальный
Используется	Шестерня Электрические компоненты Замена металла Военные применения Спортивные товары Камера Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Подшипник
Рейтинг агентства	UL 94

Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.6	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	80		ASTM D785
Class r	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	79.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	177	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	73.9	°C	ASTM D648
Температура плавления	216	°C	
CLTE-Поток	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.05 mm)	150	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	HB		UL 94
3.05 mm	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	249 - 274	°C	

Средняя температура	249 - 274	°C
Передняя температура	249 - 274	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 271	°C
Температура расплава (цель)	266	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Use minimum pressure to achieve 95% fill during the boost inj. pressure phase. Hold Pressure: 30% to 75% of injection pressure. Mold Temp. Target: 180°F Screw Speed Target: 75 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

