

Sarlink® TPE ME-2555B XRD

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink ME-2500 Series are high-flow injection molding materials with excellent UV resistance and adhesion to glass.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость		
Используется	Инкапсуляция автомобильного окна Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A, 1 sec	55		ISO 868
Shaw A, 5 seconds	52		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
Transverse flow: 100% strain, 23°C	1.30	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain, 23°C	1.40	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			
Transverse flow: fracture, 23°C	6.20	MPa	ISO 37
Flow: fracture, 23°C	5.80	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			
Transverse flow: fracture, 23°C	830	%	ISO 37
Flow: fracture, 23°C	820	%	ASTM D412
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	30	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ISO 188

110°C, 1008 hr	9.0	%	ISO 188
125°C, 1008 hr	-12	%	ISO 188

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Видимая вязкость сдвига-@ 206 1/сек (200°C)	130	Pa·s
---	-----	------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	170 - 190	°C
Средняя температура	175 - 195	°C
Передняя температура	180 - 205	°C
Температура сопла	180 - 205	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 205	°C
Температура формы	15.0 - 40.0	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 176°F (80°C).

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

