

VENYL ST228 - 7935

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL ST228 - 7935 is a 25% mineral filled polyamide 6 impact modified intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL ST228 - 7935 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

VENYL ST228 - 7935 is available in both natural (VENYL ST228) and black (VENYL ST228-8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.70 to 1.1	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	86.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	85	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	185	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	255 to 270	°C	
Средняя температура	245 to 260	°C	
Передняя температура	245 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 265	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	60.0 to 90.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

