

MAJORIS FFR307C - 8487

Polypropylene Homopolymer

AD majoris

Описание материалов:

FFR307C - 8487 is a low halogen no blooming flame retardant compound UL 94 V2, intended for injection moulding. The product is available in natural (FFR307C) but other colours can be provided on request

FFR307C - 8487 produce is UV stabilised and antistatic.

Provides an excellent balance of very good impact strength and rigidity.

FFR307C - 8487 is especially designed for electrical/appliance applications exterior/interior.

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Низкое содержание галогенов Без мороза Жесткий, высокий Гомополимер Антистатические свойства Хорошая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress (Yield)	15.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль-1% Secant	1700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	104	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

