

## Durethan® AM 430 H2.0 901510

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 30% mineral, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 290°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	1.2	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.30	--	%	
Flow : 290°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	1.0	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.20	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4800	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	80.0	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	4900	2100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	130	50.0	MPa	
23°C <sup>6</sup>	140	60.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.0	7.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-050, MD30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	120	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	50	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60	110	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	244	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C
Температура формы	80.0 to 120		°C

#### NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2 mm/min

8. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

