

LNP™ THERMOCOMP™ RF006XXZ compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* RF006XXZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1006

Product reorder name: RF006XXZ

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------|
| UL YellowCard | E121562-101282588 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.40 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.39 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Flow : 24 hr | 0.30 to 0.50 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 1.4 to 1.6 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.69 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.2 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 10700 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 8980 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Флекторный модуль | 9440 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 235 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Dynamic | 0.71 | | |
| vs. Itself - Static | 0.57 | | |
| Коэффициент износа-Шайба | 75.0 | 10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ in ³ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 58 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 7.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |

| | | | |
|---------------------------------|------|-------------------|------------|
| 23°C | 650 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 52 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 6.50 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.57 | J | ISO 6603-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 265 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 255 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴ | 243 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 3.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 7.3E-5 | cm/cm/°C | |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC) | HB | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 to 0.25 | % |
| Задняя температура | 266 to 277 | °C |
| Средняя температура | 282 to 293 | °C |
| Передняя температура | 293 to 304 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 282 to 304 | °C |
| Температура формы | 93.3 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

