

CERTENE™ HGB-0454

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HGB-0454 is a certified prime Gas Phase process BLOW MOLDING copolymer designed to meet end-use requirements of containers for packaging of Household Industrial Chemicals (HIC). HGB-0454 features medium swell, easy and consistent processability in conventional continuous or intermittent extrusion equipment, and excellent balance of bottle ESCR, Impact strength and Stiffness. Applications include medium size containers for detergents, bleach, antifreeze, motor oil and ice chests. HGB-0454 recommended processing temperature is 160 to 180°C., with mold at 10 to 30°C. HGB-0454 conforms with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) and most international regulations concerning polyethylene use in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Сополимер Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Выдувные контейнеры Применение выдувного формования Контейнер		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	60.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, Compression Molded)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Yield, Compression Molded)	1000	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Compression Molded)	1170	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C, Compression Molded)	205	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	74.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -90.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура прессформы выдувного формования	10 - 30	°C	
Температура выдувного формования	160 - 180	°C	

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Notched Bent Strip |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat