

Arnite® T06 202 /A

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® T06 202 /A is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific or Europe for injection molding.

Important attributes of Arnite® T06 202 /A are:

Flame Rated

Medium Viscosity

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	2.0	%	
Flow	2.0	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.45	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	20	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	9.0E-5	cm/cm/°C	

Transverse	9.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.50		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 12	hr	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

