

## EPIMIX PBT GFR 30 NC

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

EPIMIX PBT, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, superior gloss ,lubricated for injection moulding.

EPIMIX PBT GFR 30 is used in all sectors of industry, compliance with RoHS derivatives.

This product is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Подсветка			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.52	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.30	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	30	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	82	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8200	7900	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	100	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	7800	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	175	160	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	8.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup>				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

#### Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260	°C

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 120°C/h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

