

SUPREME HIPS SH731

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

High Impact Polystyrene (HIPS)

Characteristics:

Medium Flow

High Impact

Excellent Formability

Low Temperature Toughness

Processing:

Molding

Extrusion & Forming

Applications:

Thermoformed food & non food packaging, extruded profile

Plates, dishes, disposable cups, deep drawn thermoformed containers

Also suitable for audio/video cabinets, business machines, ball pen toys

Главная Информация			
UL YellowCard	E185934-226963		
Характеристики	Одноразовые Приемлемый пищевой контакт Хорошая плавность Высокая ударопрочность Прочность при низкой температуре Средний поток		
Используется	Чашки Промышленное применение Кухонные принадлежности Упаковка Профили Термоформованные контейнеры		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E185934		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	44.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 to 260	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

