

Iupilon® EFR3000

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® EFR3000 is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® EFR3000 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231838		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Огнестойкий		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.24	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	61.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.7	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	67	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	92.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	137	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	6.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			
			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	
3.00 mm	18	kV/mm	
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	6.0E-4		
1 MHz	9.0E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)			
	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура			
	250 to 280	°C	
Средняя температура			
	260 to 290	°C	
Передняя температура			
	270 to 300	°C	
Температура сопла			
	270 to 300	°C	
Температура формы			
	70.0 to 100	°C	
Давление впрыска			
	50.0 to 150	MPa	
Screw Speed			
	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

