

## LNP™ LUBRICOMP™ OX90351 compound

Фирменная

Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* OX90351 is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound PDX-O-90351

Product reorder name: OX90351

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.22	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.53	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10300	MPa	ASTM D638
--	9720	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	100	MPa	ASTM D638
Break	96.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9170	MPa	ASTM D790
--	9380	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	153	MPa	ASTM D790
--	154	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	2.60	J	ASTM D3763
--	2.45	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	260	°C	ISO 75-2/Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

