

Radiflam® A FR 9011 GRI

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. Halogen and phosphorus free. Grey colour RAL 7035.

Suitable for parts where fire retardancy is required. Rated V-0 at 0.4 mm according to UL-94.

Also suitable for monofilament extrusion.

ISO 1043 : PA66 FR(30)

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Серый			
Метод обработки	Экструзионная нить			
	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 FR(30)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	78.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	11	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	3200	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	110	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.5	--	kJ/m ²	
23°C	4.5	6.0	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	220	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³				
	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость				
				UL 94
0.400 mm	V-0	--		
0.800 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				
				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				
				IEC 60695-2-13
1.00 mm	> 775	--	°C	
2.00 mm	> 750	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0			°C
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0			hr
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0			°C
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.10			%
Температура обработки (расплава)				
	270 to 290			°C
Температура формы				
	60.0 to 80.0			°C
Скорость впрыска				
	Moderate			

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура расплава	270 to 290	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat