

LNP™ LUBRICOMP™ DBL32 compound

10% стеклянная бусина

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DBL32 is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Beads and 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DBL-4032

Product reorder name: DBL32

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.96	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.80	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	2580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	42.7	MPa	ASTM D638
Yield ²	42.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Break	38.6	MPa	ASTM D638
Break ³	38.0	MPa	ASTM D638
Break	38.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield	5.4	%	ASTM D638
Yield ⁴	5.4	%	ASTM D638
Yield	5.1	%	ISO 527-2, ISO 527-2/5

Break	22	%	ASTM D638
Break ⁵	22	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2750	MPa	ASTM D790
--	2760	MPa	ASTM D790
--	2400	MPa	ISO 178
-- ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.42		
vs. Itself - Static	0.48		
Коэффициент износа-Шайба			
	139	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	190	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	110	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	31.5	J	ASTM D3763
--	25.8	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	135	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

