

Arnite® TV4 460 KL

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® TV4 460 KL is a Polybutylene Terephthalate + PET (PBT+PET) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding. Important attributes of Arnite® TV4 460 KL are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

UV Stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	UV Stabilizer
Характеристики	Стабилизация тепла
	Стабилизированный свет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
	23°C, 24 hr	0.35	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	145	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
	-30°C	11	kJ/m ²
	23°C	11	kJ/m ²
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
	-30°C	50	kJ/m ²

23°C	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	9.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			
	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	4.10		
1 MHz	3.90		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.018		
Comparative Tracking Index			
	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)			
	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	100 to 120	°C	
Время сушки			
	3.0 to 12	hr	
Dew Point			
	-30.0 to -20.0	°C	
Задняя температура			
	230 to 240	°C	
Средняя температура			
	230 to 250	°C	
Передняя температура			
	240 to 260	°C	
Температура сопла			
	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)			
	240 to 270	°C	
Температура формы			
	60.0 to 100	°C	
Скорость впрыска			
	Moderate-Fast		
Back Pressure			
	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта			
	2.5:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

