

Romiloy® 5240 GF 30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

ROMIRA GmbH

Описание материалов:

Romiloy®5240 GF 30 is a polybutylene terephthalate + ASA (PBT + ASA) material, and the filler is 30% glass fiber reinforced material. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding.

Romiloy®The main characteristics of 5240 GF 30 are:

flame retardant/rated flame

Good dimensional stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.30 - 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7750	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	101	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹ (23°C)	7070	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	141	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	166	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	167	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Дополнительная информация			
The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with DIN 16901.			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый Макс измельчения	5	%
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	240 - 260	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	< 260	°C
Температура формы	75.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 1.00	MPa
Screw Speed	12 - 18	rpm

Инструкции по впрыску

Holding Pressure: moderate to high

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

