

## PRE-ELEC® PA 1406

Углеродное волокно

Polyamide 6

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PA 1406 is a conductive thermoplastic compound based on polyamide 6. Conductivity is achieved by using conductive carbon fibre. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC® PA 1406 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include injection moulded technical parts and housings for electronic components and other static sensitive devices (SSD) when high rigidity is needed.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая технологичность		
	Высокая жесткость		
Используется	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	82		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	91.7	MPa	ASTM D638
4.00 mm	92.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	4960	MPa	ASTM D790
4.00 mm	5000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

<b>Ударная прочность <sup>1</sup></b>			
-20°C	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	6.3	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup></b>			
-20°C	8.4	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	19	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Зубчатый изод удара (площадь)</b>			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup></b>			ISO 180
-20°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Незубчатый изод удар (площадь)</b>			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	37.8	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 4.00 mm	39.9	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup></b>			ISO 180
-20°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
<b>Метод испытания</b>			
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed	214	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	193	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	217	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>5</sup>
<b>Электрический</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
<b>Метод испытания</b>			
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+7	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+5	ohms-cm	Internal Method
<b>Инъекция</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	4 mm thickness		

---

2.	4 mm thickness
3.	4 mm thickness
4.	4 mm thickness
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat