

Tecodur® PB70 GR50 NL100

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PBT, 50% glass fiber reinforced, natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT GF50		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.20	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	18000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.750 mm	HB		
----------	----	--	--

1.60 mm	HB		
---------	----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
----------	----------------------	-------------------	--

Температура сушки	120	°C	
-------------------	-----	----	--

Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
-------------	------------	----	--

Температура бункера	50.0 to 70.0	°C	
---------------------	--------------	----	--

Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
----------------------------------	------------	----	--

Температура формы	60.0 to 100	°C	
-------------------	-------------	----	--

Скорость впрыска	Fast		
------------------	------	--	--

Удерживающее давление	40.0 to 80.0	MPa	
-----------------------	--------------	-----	--

NOTE

1.	10 K/min		
----	----------	--	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat