

EL-Lene™ H5814J

High Density Polyethylene

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Lene H5814J is a general purpose high density polyethylene resin suitable for using in injection molding process. This good flowability grade designed for high productivity with good toughness product.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта Универсальный		
Используется	Щит Товары для дома Бизнес-оборудование Универсальный Чехол Игрушка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1500 (c)(3)(4)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.958	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.6	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.8	%	ASTM D955
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 25% Igepal, Compression Molded, F50)	2.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638

Yield	27.5	MPa	ASTM D638
Fracture	17.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	620	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1230	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	122	°C	ASTM D1525
Температура плавления	131	°C	ASTM D2117
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 250	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 30 to 70% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 50% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

